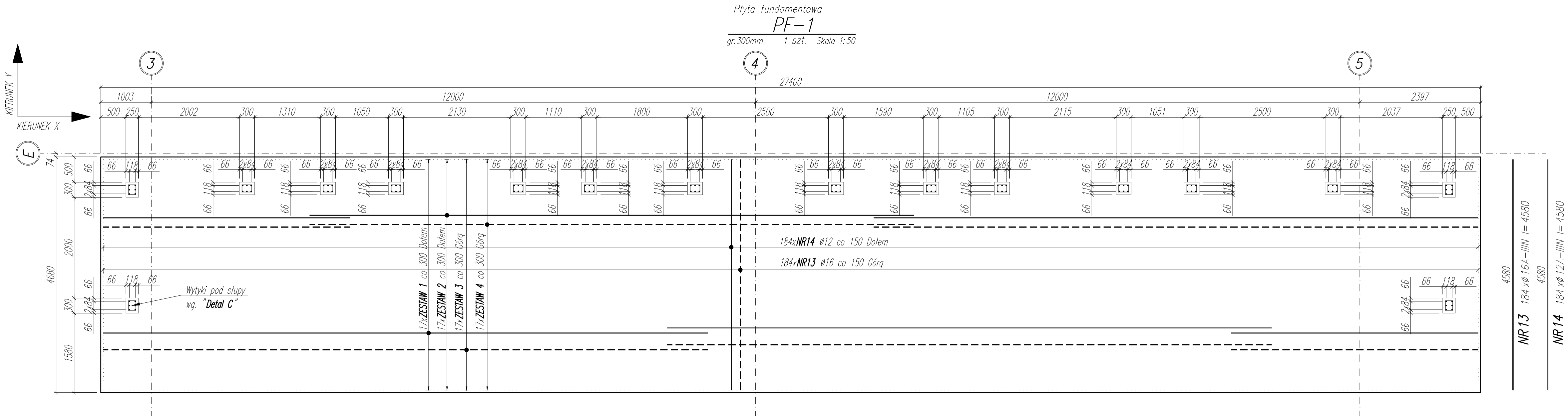
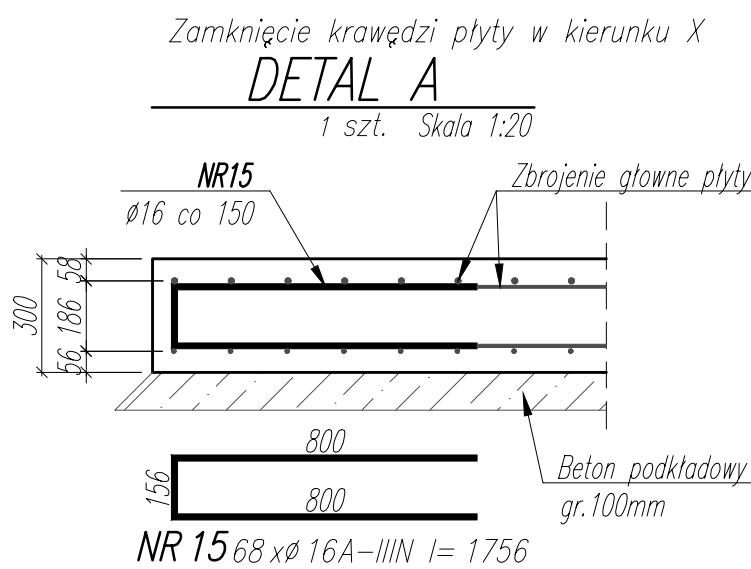
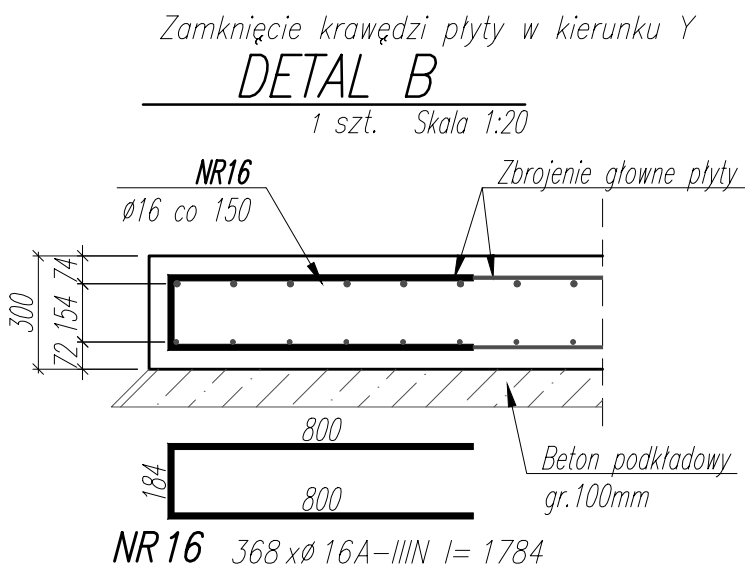
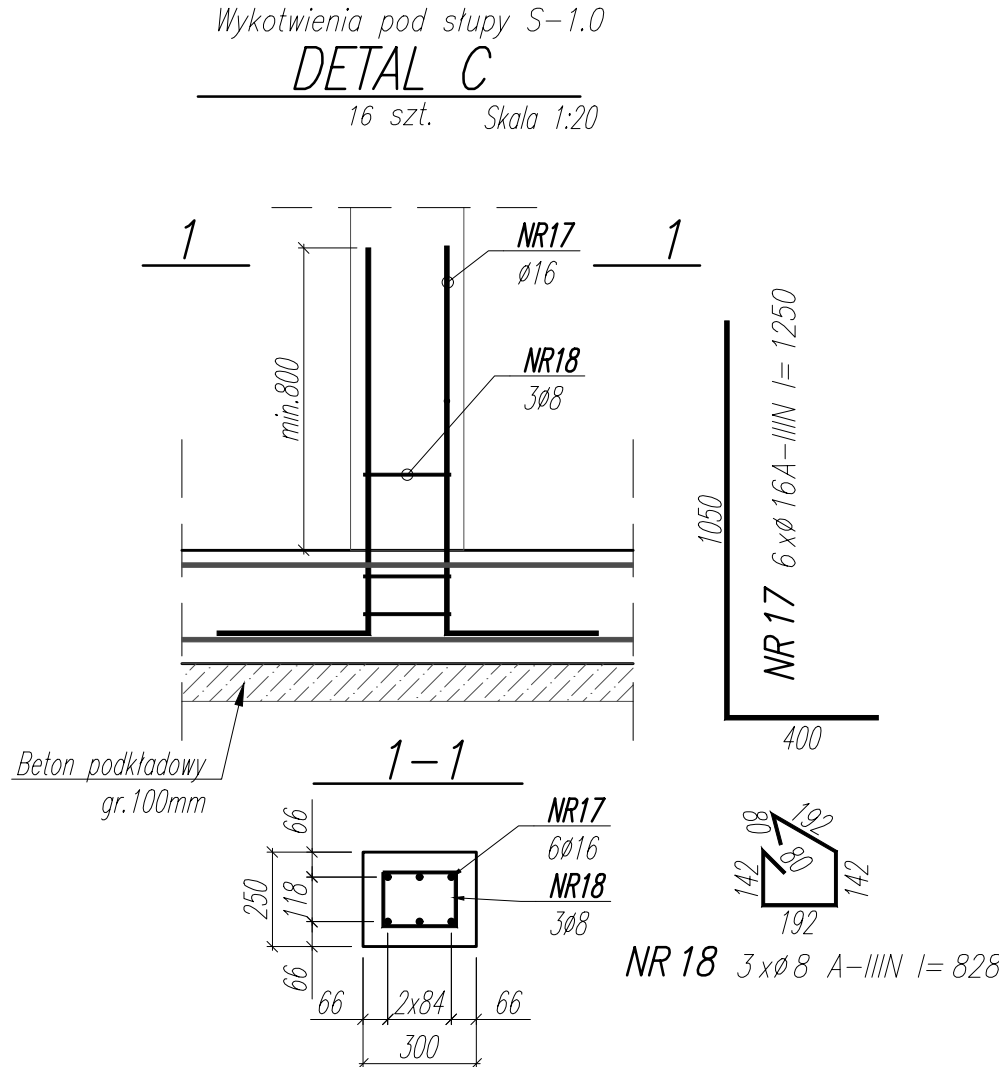
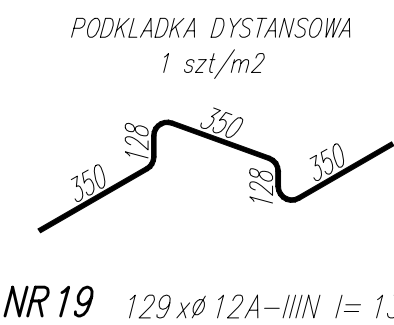




ZESTAW 1	12000	NR 1 17xø12A-IIIIN l= 12000	NR 2 17xø12A-IIIIN l= 12000	NR 3 17xø12A-IIIIN l= 4900
ZESTAW 2	4900	NR 4 17xø12A-IIIIN l= 4900	NR 5 17xø12A-IIIIN l= 12000	NR 6 17xø12A-IIIIN l= 12000
ZESTAW 3	12000	NR 7 17xø16A-IIIIN l= 12000	NR 8 17xø16A-IIIIN l= 12000	NR 9 17xø16A-IIIIN l= 4900
ZESTAW 4	4900	NR 10 17xø16A-IIIIN l= 4900	NR 11 17xø16A-IIIIN l= 12000	NR 12 17xø16A-IIIIN l= 12000



NR 19 129xø12A-IIIIN l= 1306

UWAGI:

- WYMIARY PODANO W [mm], POZIOMY PODANO W [m].
- RYSEK ROZPATRYWAĆ Z PROJEKTEM ARCHYTEKTONICZNYM, PROJEKTAMI BRANŻOWYMI, ORAZ RYSUNKAMI KONSTRUKCJI.
- BETON ZAGĘSZCZAĆ, PIELĘGNOWAĆ ORAZ CHRONIĆ PRZED NADMIERNYM NASŁONECZNIENIEM LUB PRZEMARZANIEM.
- MIĘJSCA STYKÓW PRZERW ROBOCZYCH PRZED DALSZYM BETONOWANIEM OCZYŚCIĆ, ZWILŻYĆ WODĄ, PRZYGOTOWAĆ DO DALSZEGO BETONOWANIA.
- LOKALIZACJĘ ORAZ GABARYTY OTWORÓW ROZPATRYWAĆ Z RYSUNKAMI ARCHITEKTURY I PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
- ZBROJENIE (GABARYTY ORAZ POŁOŻENIE WZGLĘDEM SZALUNKU) ZWYMAROWANE ZOSTAŁO DO OSI PRĘTA.
- ZAGĘCIA PRĘTÓW WYKONAĆ ZGODNIE Z PN-EN 1992-1 JEŻELI NIE ZAZNACZONO INACZEJ.
- MINIMALNY ZAKŁAD WYNOŚI 800mm
- PŁYTĘ NALEŻY WYKONAĆ NA WARSTWIE BETONU PODKŁADOWEGO O GRUBOŚCI 100mm

±0,00 wg rysunków architektury

MATERIAŁ:

KLASA EKSPLOZCJI: XC2, XD2

BETON: C30/37

OTULINA ZBROJENIA GŁÓWNEGO: 50mm

(zbrojenie bliżej krawędzi zewn. w kierunku Y)

STAŁ ZBROJENIOWA A-IIIIN B500C

00	Z02-...-...-...-...	...-...-...	...-...-...
NR	DATA	OPIS REWIZJI	OPRACOWAŁ

Wszystkie prawa autorskie dotyczące tego rysunku są własnością pracowni architektonicznej Bulak Sp. z o. o. Niniejszy rysunek jest wydany pod warunkiem, iż nie będzie kopiowany, ani udostępniany bez uzgodnienia z Bulak Projekt.

Projektant	ARCHE GROUP	ARCHE S.A. ul. Puławska 361, 02-801 Warszawa tel.: 22 319 80 80, arche@arche.pl
Pracownia wykon.	BULAK Sp. z o.o. ul. Wojciecha Chrzanowskiego 16 lok. 308 04-392 Warszawa bulakprojekt@bulakprojekt.pl	
Pracownia konstrukt.	HOFFMANN & PROKOP Sp. z o.o. PRACOWNIA: +48 530 417 103 biuro@h-p-group ul. Porcelanova 60, 1 piętro, pok. 204, 40-246 Katowice www.h-p-group	
Inwestycja	„Przebudowa, rozbudowa, nadbudowa, remont i zmiana sposobu użytkowania zespołu budynków poprzemysłowych „Elektrociepłowni Szombierki”	
Adres	Koszyńców 34, 41-907 Bytom Działki ew. nr: 1787/9, 1709/9, 1710/9, 1711/9 obręb Szombierki	
Projektant	mgr inż. BARTOSZ PROKOP	SLK/5663/POK/014 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
Zespół projektowy		
Remontowany	mgr inż. RAFAŁ HOFFMANN	SLK/5746/PB/015 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
ZBROJENIE PŁYTY FUNDAMENTOWEJ		
Spejalność:	KONSTRUKCJA	PRACE PROJEKTOWE
DATA	2025-11-03	SKALA 1:50/1:20
REWIZJA:	NUMER RYSUNKU:	
00	2303-F-NB-B3-013	

WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

NAZWA ELEMENTU	NR PRETA	ø PRETA	DŁUGOŚĆ PRETA	ILOŚĆ			DŁUGOŚĆ RAZEM		
				PRETÓW W ELEM.	ELEM.	RAZEM PRETÓW	ø12 A-IIIIN	ø16 A-IIIIN	ø8 A-IIIIN
		mm	mm	szt.	szt.	szt.	m	m	m
PF-1 – 1 szt.									
	1	12	12000	17	1	17	204		
	2	12	12000	17	1	17	204		
	3	12	4900	17	1	17	83.3		
	4	12	4900	17	1	17	83.3		
	5	12	12000	17	1	17	204		
	6	12	12000	17	1	17	204		
	7	16	12000	17	1	17		204	
	8	16	12000	17	1	17		204	
	9	16	4900	17	1	17		83.3	
	10	16	4900	17	1	17		83.3	
	11	16	12000	17	1	17		204	
	12	16	12000	17	1	17		204	
	13	16	4580	184	1	184		842.7	
	14	12	4580	184	1	184	842.7		
	19	12	1306	129	1	129	168.5		
DETAL A – 1 szt.									
	15	16	1756	68	1	68		119.4	
DETAL B – 1 szt.									
	16	16	1784	368	1	368		656.5	
DETAL C – 16 szt.									
	17	16	1250	6	16	96		120	
	18	8	828	3	16	48			39.7
RAZEM [m] :							1993.8	2721.2	39.7
MASA JEDN. [kg/m] :							0.89	1.58	0.39
MASA [kg] :							1769.2	4292.9	15.7
MASA CALK. [kg] :							6077.7		